

Unità Organizzativa: **Servizio Finanziario**
tel. 0462-241383
e mail: finanziario@comunitavaldifiemme.tn.it
Servizio: **Ragioneria e Finanze**
5.2-2022-1

Cavalese, 31.01.2022

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2021

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Riferimento	Fornitore	Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
				(euro)
Decreto Commissario n. 45/2020	Pro Loco Castello – Molina di Fiemme	Acquisto n. 50 copie del libro “documenti per la storia di Fiemme – 3° volume”	Beni di rappresentanza da utilizzare in occasione di incontri con rappresentanti di altre istituzioni od enti, ed in occasione di manifestazioni sportive, culturali e ricreative organizzate all'interno del territorio della Comunità.	€ 1.000,00
Decreto Commissario n. 64/2021	Fioreria Tondin s.a.s.	Acquisto corona di fiori	Ricordo per ex dirigente servizio di igiene e sanità pubblica dell'Ospedale di Fiemme dott. Luca Nardelli	€ 250,00
Decreto Commissario n. 87/2021	Demattè Michele	Acquisto sella western Lakota	Premi di rappresentanza utilizzati in occasione della Rassegna del Cavallo Haflinger e Norico che la tradizionale mostra del bestiame presentato dagli allevatori della zona delle valli di Fiemme e Fassa	€ 427,00
Decreto Commissario n. 87/2021	Trockner Cristian	Acquisto campana per le giovenche	Premi di rappresentanza utilizzati in occasione della tradizionale mostra del bestiame presentato dagli allevatori della zona delle valli di Fiemme e Fassa	€ 420,00
		Totale delle spese sostenute		€ 2.097,00

Si fa riferimento ai mandati di spesa in competenza + residui.

Il presente elenco va allegato al rendiconto, trasmesso alla sezione regionale di controllo della Corte dei conti e deve essere pubblicato, entro 10 giorni dall'approvazione del rendiconto, sul sito internet dell'ente.

Il Segretario Generale Reggente
dott.ssa Luisa Degiampietro
(firmato digitalmente)

Il Responsabile del Servizio Finanziario
rag. Michela Piazzì
(firmato digitalmente)

Il Revisore dei conti
dott. Lorenzo Chelodi
(firmato digitalmente)